

Informations complémentaires sur les masques

Les ODD mis en jeu dans ce projet et comment :

- **3 : Accès à la santé : avec la protection de toutes les personnes contre le virus**
- **8 : Accès à des emplois décents : en mettant en avant les entreprises de recyclage des masques, mais aussi celles qui fabriquent les masques permettant la diminution des transport**
- **12 : Consommation et production responsables : en cherchant à réduire la consommation de masque**
- **13 : Lutte contre le changement climatique : Réduire l'impact environnemental des masques**
- **17 : L'atteinte des ODD ne pourra se faire en laissant les acteurs agir isolément chacun dans son domaine : Travail d'étudiants de licence professionnelle et d'élèves de lycée professionnel**



Roue des 17 ODD

Masques autorisés sur l'espace public, en entreprise, à l'école :

- **FFP2** (Filtering Face Piece en français Pièce Faciale Filtrante)
- **Chirurgicaux** (type I, II et IIR)
- **UNSI** (Usage Non Sanitaire de catégorie 1)

Tableau informatif sur les types de masques cités ci-dessus :

type de masque		normes respectées	nombre de couche	nombre d'utilisation	durée d'utilisation (h)	type de fabrication	composition des couches	taille des particules filtrées (µm)	efficacité de filtration aux particules de 3µm	usage
protection respiratoire	FFP2	NF EN 149 A1:2009	5	1	8	non-tissé	Couche 1 : PP spunbond Couche 2 : PP meltblown Couche 3 : Coton à air chaud Couche 4 : PP meltblown Couche 5 : PP spunbond	0,6	94	sanitaire
chirurgical	I	NF EN 14683	3	1	4	non-tissé	Couche 1 : PP spunbond Couche 2 : PP meltblown Couche 3 : PP spunbound	3	95	sanitaire et non sanitaire
	II		3	1	4			3	98	
	IIR		3	1	4			3	98	
grand public	UNS 1	AFNOR SPEC S76-001:2020	3	5 à 50	4	tissé	couche 1 : coton 90 g/m ² couche 2 : PP non-tissé 400 g/m ² couche 3 : coton 90 g/m ²	3	90	non sanitaire

Lexique :

- **PP (Polypropylène) :** c'est une matière synthétique, un polymère, qui est obtenu par polymérisation du propylène de formule chimique C₃H₆.

- **Le non-tissé :** Étoffe textile constituée d'une disposition aléatoire de fibres textiles. Dans un premier temps, ces fibres sont nappées puis consolidées. Ces procédés permettent de donner des propriétés et l'utilisation que l'on veut donner à notre non-tissé. Ici, on cherche à posséder des propriétés de filtration.

- **Spunbond (spun = fils ; bond = consolidation) :** il se décompose en 2 principales étapes : l'extrusion et la création et consolidation des fils. Les couches externes en spunbond sont là pour la résistance mécanique du masque une fois assemblées.

- **Meltblown (melt = fusion ; blown = soufflé) :** c'est principalement utilisé pour la filtration, les sorbants, les produits d'hygiène et l'habillement. Dans ce procédé c'est l'air chaud qui permet d'obtenir la finesse de la fibre.

Tableau du prix unitaire des masques :

Type de masque	Prix unitaire (en €)
FFP2	0,80 à 4,20
Chirurgical I	0,04 à 0,30
Chirurgical II	
Chirurgical IIR	
UNS1	1,50 à 12

Que faire de son masque après son utilisation ?

-Masques chirurgicaux et FFP2 :

Ces déchets doivent être jetés dans un sac poubelle dédié à ça, résistant et disposant d'un système de fermeture fonctionnelle. **En aucun cas dans les toilettes.**

- Lorsque le sac est rempli, il doit être soigneusement refermé, puis conservé 24h.
- Après 24h, ce sac doit être jeté dans le sac poubelle à ordures ménagères.

<https://www.ecologie.gouv.fr/>

-Masques UNS1 :

- Laver son masque selon les recommandations établies.
 - Jeter votre masque usagé dans la poubelle du tout-venant ou des ordures résiduelles.
- Ou
- L'insérer dans la chaîne de recyclage des tissus.

<https://www.afnor.org/>